

Focus op eindverpakking

Gilpack richt zich op integratie

Aanvankelijk profileerde Gilpack zich uitsluitend als verdeler van automatische en semi-automatische verpakkingsmachines voor eindlijnstoepassingen. Sinds een tweetal jaren is de onderneming geëvolueerd tot een totaalleverancier en –integrator van alle mogelijke machines voor eindlijnsverpakkingen. Daarnaast ontwikkelt en fabriceert Gilpack ook klantspecifieke machines en formaatdelen.



1

1 Niverplast is Gilpacks leverancier van zakkenplaatsters.

Gilpack is ontstaan als zusterbedrijf van Gilimpex, een bedrijf gespecialiseerd in tweedehandse machines en formaatdelen. 'Omdat we steeds meer vragen kregen van Gilimpex-klanten om ook nieuwe machines te leveren, hebben we besloten om Gilpack op te richten', zegt zaakvoerder Arnout Van Dessel. 'Wij gaan naar de markt als verdeler in België, Luxemburg en Noord-Frankrijk van automatische en semi-automatische verpakkingsmachines voor eindlijnstoepassingen.' Bij de oprichting richtte Gilpack zich bijna uitsluitend naar de verkoop van dozenopzetters, vullers, case packers en sluiters, voornamelijk voor verpakkingen in karton. Ondertussen is de onderneming geëvolueerd tot een totaalleverancier en -integrator van alle mogelijke machines voor eindlijnsverpakkingen. Integratieprojecten zijn nu goed voor circa 30% van de omzet. Daarnaast ontwikkelt en fabriceert Gilpack via zusterbedrijf Macovak klantspecifieke machines en formaatdelen. Uiteraard omvat het aanbod ook allerlei randapparatuur, zoals rollenbanen, draaitafels, telmachines, weegmachines, buffers, liftsystemen... Gilpack telt nu vijf medewerkers. De kracht van de onderneming ligt in de expertise en de flexibiliteit van de medewerkers en de samenwerking met een aantal geprefereerde machinebouwers. Sinds de oprichting is Gilpack distributeur van Lantech voor België. Onderhoud en levering van reserveonderdelen voor Lantech-machines worden door Gilpack verzorgd. Naast Lantech werkt Gilpack onder meer samen met Niverplast, bouwer van zakkenplaatsters en Delaballina (telmachines). Voor Siat (rekwikkelaars en dozensluiters) is Gilpack

naast verdeler, ook leverancier van reserveonderdelen en onderhoud.

Opzetters en trayvormers

'Geen twee eindverpakkingslijnen zijn identiek', aldus Van Dessel. 'De reden ligt voor de hand: er is een groot verschil in bedrijven en producten. Met ons aanbod van machines zitten we echter goed wat flexibiliteit betreft. De dozenopzetters van Lantech zijn als het ware standaardmachines op maat. Klanten kunnen kiezen tussen verschillende types PLC, hot melt units, in- en uitvoer... Samen met de robuuste bouw, de eenvoud van de concepten en de afwerking vormt dit de sterkte van deze machines. Voor gebruikers die wat minder zware eisen stellen aan hun machines adviseert Gilpack Siat. Siat machines zijn wat minder zwaar uitgevoerd, maar daarom niet minder betrouwbaar.

Lantech is ook Gilpacks huisleverancier van trayvormers en trayvulmachines. Deze goed toegankelijke en snel instelbare machines zijn voorzien van een ergonomisch ontworpen inloopmagazijn, waardoor het laden van de plano's vlot gaat. De verschillende maatinstellingen in de machine gebeuren door middel van handwielen. Linialen en tellers maken een snelle en nauwkeurige instelling eenvoudig. Het vouwraam, dat zorgt voor het vormen van de tray, kan moeiteloos op een andere maat ingesteld worden en de stempel is snel uitwisselbaar voor gebruik van trays met verschillende bodemmaten. Van Dessel: 'Bijzonder aan deze machines is het transport van de plano's doorheen de machine. Zij worden uit het planomagazijn genomen door



een dubbel vacuümafnameraam met 2x4 zuignappen en perfect haaks gecontroleerd door de ondersluitsectie gevoerd. Afhankelijk van de productieomstandigheden en het maatbereik kan de vouwsectie pneumatisch of mechanisch aangedreven worden. Bij een capaciteit tot 15 à 20 trays per minuut is de pneumatische aandrijving vaak voldoende. Voor hogere capaciteiten is de mechanische aandrijving beschikbaar.'

Zakken en case packers

Voor klanten die gebruik maken van zakken voor het verpakken van hun producten levert Gilpack zakkenplaatsmachines van Combiplast. Deze modulaire machines zijn een gemeenschappelijke creatie van Niverplast en Lantech. Zij zijn aangewezen voor bedrijven die producten verpakken die niet mogen uitdrogen of die beschermd moeten worden tegen binnendringen van vocht of stof. Bijvoorbeeld vleesproducten, vis, groenten, broodjes, vet, boter, margarine maar ook elektronische componenten, poedervormige stoffen, capsules... Met een zakkensealer van Easyseal

machine ontstaat een stevige beschermende én perfect dichte verpakking.

Lantech bouwt ook case packers. Zij bestaan uit een dozenopzetter en een klantspecifieke formeerinrichting. Afhankelijk van de beladingstechniek resulteert dit in een toplader of zijlader. Dozen moeten uiteraard ook gesloten worden. Volgens Van Dessel weet men bij Lantech perfect waar het bij het sluiten van dozen op aankomt: betrouwbaarheid, korte omsteltijden en verder niet te veel toeters en bellen.

Palletisatie

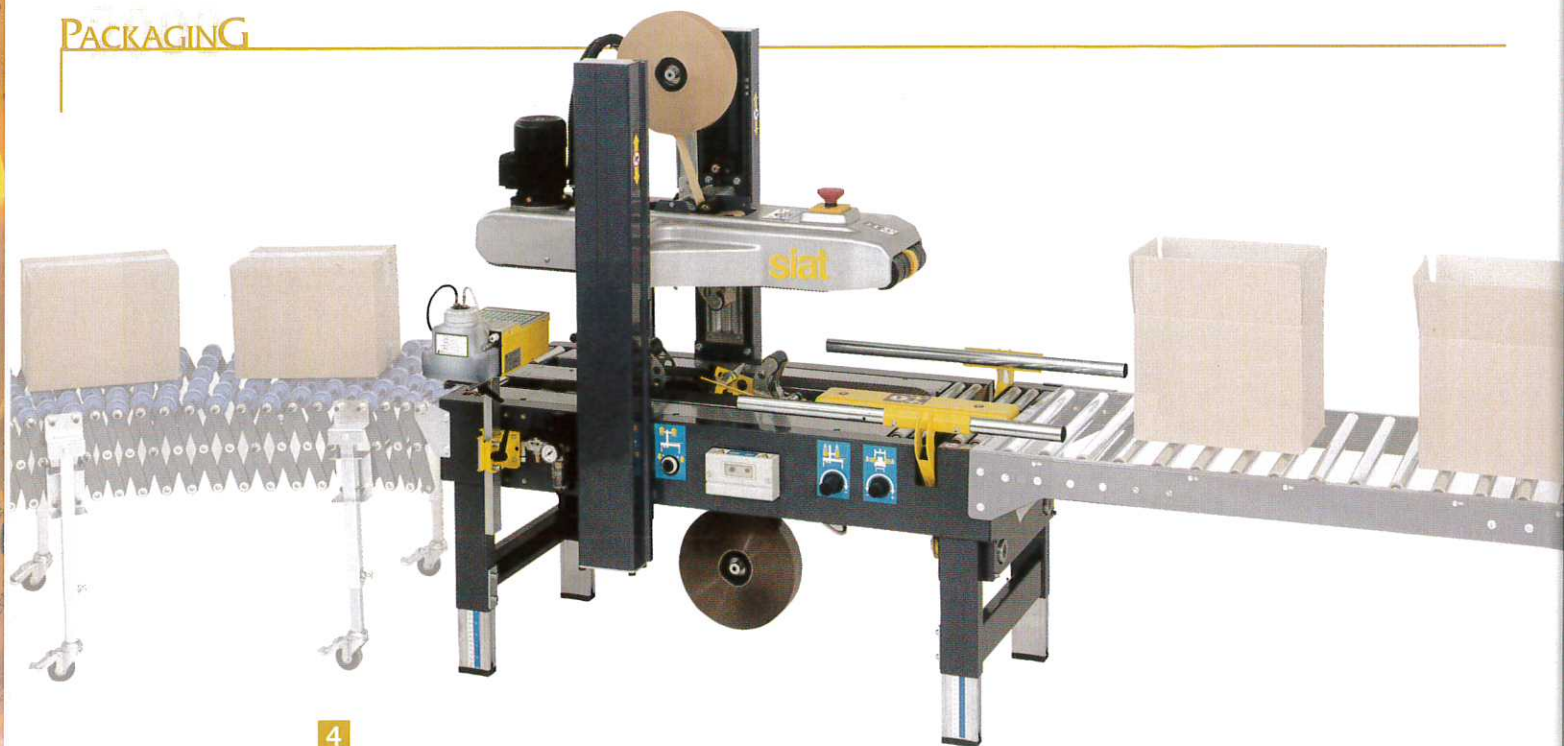
Voor palletisatie werkt Gilpack samen met het bedrijf Viscon en Clevertex. Gilpack levert zowel oplossingen gebaseerd op lagenpalletisers als op robots van ABB. 'Verscheidenheid is hier ook troef', stelt Van Dessel. 'We hebben palletiseermachines voor kratten, dozen, diverse soorten trays en vrijwel alle andere producten met een blokvorm. De keuze van de juiste palletiseerunit is afhankelijk van de capaciteit, stapelpatronen, palletformaten en het productgedrag. Daarnaast

2 Sinds de oprichting is Gilpack distributeur van Lantech voor België.

3 Een rek-wikkelaar van Lantech.



Arnout Van Dessel:
'Wij treden steeds vaker op als totaalleverancier en integrator van eindslijnoplossingen.'



4

4 Gilpack is verdeler van rekwickelaars en van dozensluiters van Siat.

kunnen deze units uitgebreid worden met palletwickelaars en omsnoeringsinstallaties. De palletiseerunits voor kratten en dozen zijn zowel in vol- als in semi-automatische uitvoering verkrijgbaar.

Voor het wikkelen van palleten steunt Gilpack op machines van Lantech of Siat. 'De Lantech-palletwickelaars behoren niet voor niets tot de top. Meer dan 30 jaar geleden is de technologie om pallets door middel van folie te stabiliseren, uitgevonden door Lantech', weet Van Dessel. 'Beide machinebouwers leveren semi-automatische en automatische foliewickelaars. Palletwickelaars onderscheiden zich door hun snelheid, maar vooral door de opties, die de kwaliteit van de wikkeling en de gebruiksvriendelijkheid beïnvloeden. Voorbeelden zijn de instelling van de wikkelparameters, het foliesnijsysteem, de wisseling van de folierol, de beveiliging, de start- en stopsequentie...'

Lantech heeft recent de nieuwe Pallet-Grip ontwikkeld. Vooral pallets die niet volledig tot de rand beladen zijn of waar niet-rechthoekige producten op staan, zijn lastig stabiel in te wikkelen. De nieuwe Pallet-Grip grijpt als het ware het pallet en zorgt zo voor een lading die perfect op z'n plaats blijft.

Integratie

De capaciteit van een eindverpakkingslijn wordt op de eerste plaats bepaald door de snelheid van de dozen-opzetters en case packers. Gilpack biedt machines aan voor snelheden tot 25 Amerikaanse vouwdozen per minuut. 'Daarmee is het gros van de markt afgedekt', aldus Van Dessel. 'Vooral bedrijven in de voedingssector doen een beroep op onze diensten. Zowel voor het verpakken van vloeistoffen, als droge voedingswaren, inclusief diepvriesproducten. Andere klanten zijn producenten van reinigings-, verzorgings-, scheikundige en zelfs technische producten.'

Bij integratie neemt Gilpack het hele proces in handen, gaande van het ontwerp van de lijn, de keuze van de machines tot en met de bouw en ingebruikstelling. 'Samen met de klant komen we tot een definitief ontwerp, rekening houdend met de wensen en beperkingen van de gebruiker. Vooral de capaciteit, de manier van verpakken en de plaatsbeperkingen zijn daarbij de drie belangrijkste gespreksonderwerpen.

De acceptatie van de lijn verloopt in verschillende stappen. Een test in een zo realistisch mogelijke situatie bij Macovak, Viscon of Lantech met een redelijk aantal producten en verpakkingen is een belangrijk onderdeel van het acceptatieproces. De installatie van de lijn gebeurt door technici van Gilpack, al of niet in samenwerking met de technici van de toekomstige gebruiker. Aansluiting van de nutsvoorzieningen, programmering van de PLC's, interfacing met de rest van de productie... horen erbij. De kwaliteit van de service is bepalend voor de reputatie van een bedrijf als Gilpack. Van Dessel is zich daar als geen ander van bewust. Voor het onderhoud zijn verschillende opties mogelijk. Van Dessel: 'Wij verbinden ons ertoe om 24 uur op 24 uur, 7 dagen op 7 service te verlenen.'

